



NORDVEST Smart Production

Nøglen til innovation, udvikling og vækst



DEN EUROPÆISKE UNION

Den Europæiske Fond
for Regionaludvikling



Vi investerer i din fremtid

INDHOLD

01

INTRODUKTION

02

VIDENS-
SAMARBEJDET

03

VIRKSOMHEDS-
FORLØB

04

DELTAGENDE
VIRKSOMHEDER

17

FACTS

18

VIRKSOMHEDS-
PORTRÆTTER

36

SMART TALKS

37

AFLEDTE
PROJEKTER

38

REGIOSTARS
AWARDS

39

KONTAKT

ET VÆRDISKABENDE PROJEKT

Med det fremsynede erhvervsprojekt NordVest Smart Production har vi gennem et stærkt samarbejde knækket koden til at skabe innovation og udvikling i små- og mellemstore virksomheder, når det gælder deres digitale transformation.

Fra automatisering til digitalisering

De første spadestik til NordVest Smart Production, i daglig tale NVSP, blev taget tilbage i 2017 med en vision om at fremtidssikre lokale små og mellemstore virksomheder, og understøtte deres overgang til digitale produktionsformer. Projektet blev efterfølgende bevilget af den Europæiske Fond for Regionaludvikling og igangsat mellem Vesthimmerlands og Jammerbugt kommuner. Som resultat af projektets succes blev det i 2020 udvidet til også at involvere virksomheder i Mariagerfjord og Thisted kommuner.

Med projektet har lokale virksomheder fået en unik mulighed for skabe og udnytte digitale ressourcer, hvilket har resulteret i en helt ny merværdi. Virksomhederne har fået kigget på deres forretningsmodeller og undersøgt deres dataøkonomier, med mulighed for bedre udnyttelse af data og skabelsen af nye innovationstiltag, hvilket har resulteret i vækst og udvikling.

Opsøgende innovation - En metode der rykker

Det unikke ved NVSP er den metodiske tilgang, som vi kalder for opsøgende innovation. Med metoden er der rettet fokus mod virksomhedernes reelle fysiske og digitale flow gennem målrettede innovationsforløb.

Virksomhederne er blevet mødt 'on location' af eksperter fra Fonden Autonomous og Aalborg Universitet og guidet igennem hele innovationsprocessen, og har derigennem udvidet deres digitale horisont. Lige fra start, hvor de har fået kortlagt deres potentialer for

innovation til slut, hvor de har en færdig løsning til at implementere nye innovationsprocesser og produkter.

Projektforløbet har været uden beregning for de lokale virksomheder, der blot har skulle registrere deres timer.

Kort sagt har NVSP demonstreret værdien af opsøgende innovation, videnskredsløb og et stærkt fokus på digital forretningsudvikling hos lokale virksomheder.

Kom med ind i en verden af smart production

Til at sætte ord og billeder på det stærke samarbejde, resultater og mange innovative tiltag, har vi produceret en lille film omkring projektet.

Gennem filmen bliver du taget med ind i en verden af smart production. Du bliver bl.a. taget med ud på Aalborg Universitets Smart Lab, til Jammerbugt virksomheden PanPac, den vesthimmerlandske virksomhed Grotrian, og får mulighed for at møde og sætte ansigt på mange af projektets aktører.



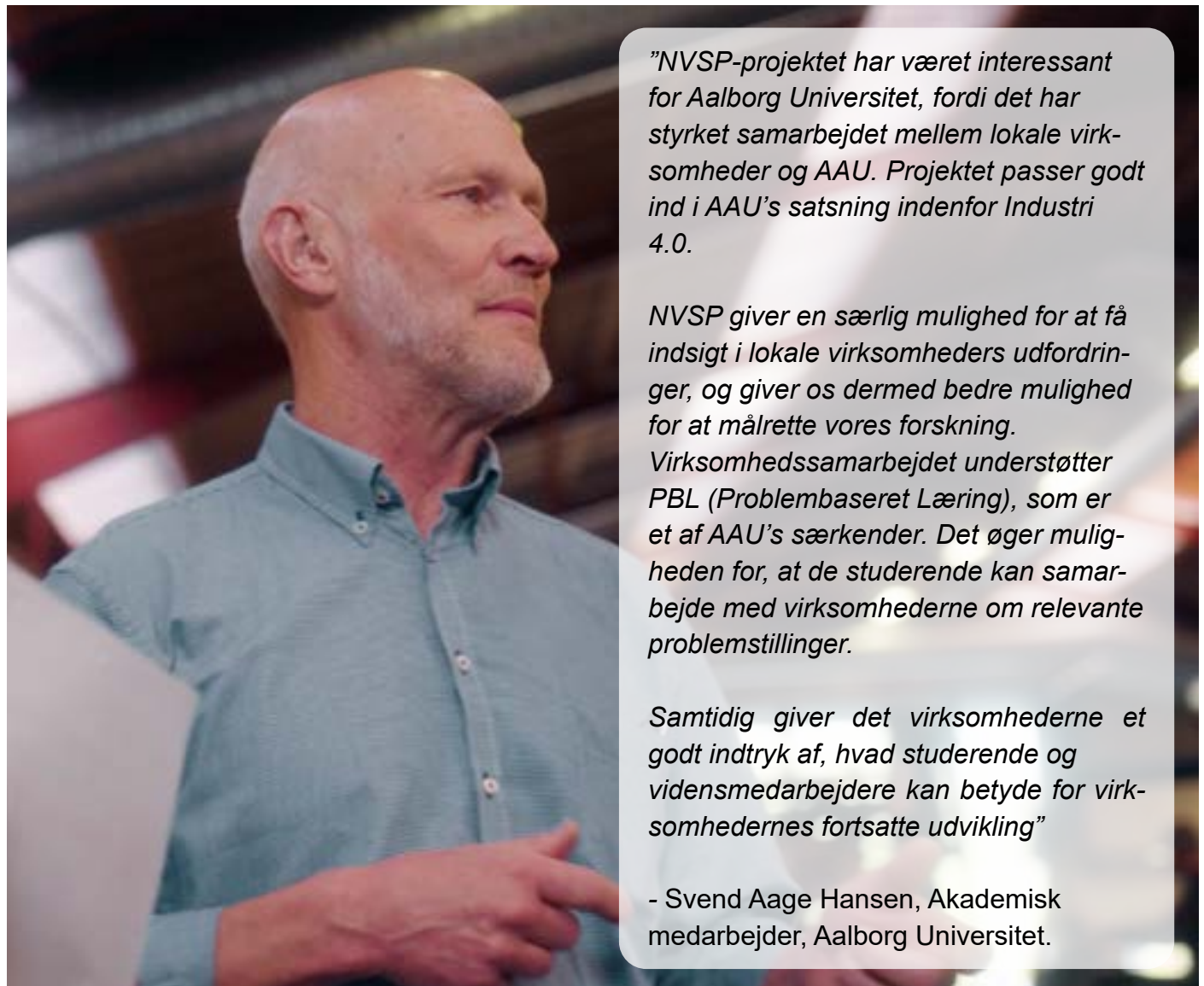
SCAN MIG

ET STÆRKT VIDENSSAMARBEJDE

NVSP tager afsæt i et såkaldt triple helix samarbejde mellem virksomheder, videnspartnere og kommuner med målet om at udvikle innovative løsninger og produkter. I fællesskab har de lokale erhvervskontorer, Fonden Autonomus, vidensinstitutionerne Professionshøjskolen UCN og Aalborg Universitet samt virksomhederne kvalificeret og løst reelle problemstillinger.

Med projektets metode er det lykkedes at få vidensinstitutionerne, herunder forskerne og de studerende, tættere på de lokale SMV'er, og skabt opmærksomhed om de store fordele ved et tværgående samarbejde. Samtidig er det også lykkedes at få innovationen og udviklingen ud i virksomhederne.

Svend Aage Hansen, Materialer & Produktion, Aalborg Universitet, kan kun bekræfte fordelene ved så stærkt et samarbejde:



”NVSP-projektet har været interessant for Aalborg Universitet, fordi det har styrket samarbejdet mellem lokale virksomheder og AAU. Projektet passer godt ind i AAU’s satsning indenfor Industri 4.0.

NVSP giver en særlig mulighed for at få indsigt i lokale virksomheders udfordringer, og giver os dermed bedre mulighed for at målrette vores forskning.

Virksomhedssamarbejdet understøtter PBL (Problembaseret Læring), som er et af AAU’s særkender. Det øger muligheden for, at de studerende kan samarbejde med virksomhederne om relevante problemstillinger.

Samtidig giver det virksomhederne et godt indtryk af, hvad studerende og vidensmedarbejdere kan betyde for virksomhedernes fortsatte udvikling”

- Svend Aage Hansen, Akademisk medarbejder, Aalborg Universitet.

VIRKSOMHEDSFORLØB - FRA START TIL SLUT

De mange innovative tiltag og resultater skyldes et skarpt tilrettelagt forløb fra start til slut. Alle deltagende virksomheder har været gennem et afklarende forløb, hvor de er blevet screenet og fået udarbejdet en modenhedsanalyse/afklaring af potentialer for digitalisering. Derefter er det blevet besluttet, om virksomheden ville fortsætte til reelle Try-outs og senere hen implementere løsningsforslagene. De enkelte virksomheder har fået udarbejdet individuelle forløb og løsninger med afsæt i deres konkrete behov.



1. Kaffemøder

De lokale erhvervskontorer har med deres særlige lokalkendskab åbnet mange døre til virksomhederne og fortalt om de mange fordele og muligheder i at igangsætte eller videreudvikle en digital transformation af virksomheden.



2. Potentiale for digitalisering

Herefter har Fonden Autonomous foretaget indledende screeninger og udarbejdet en modenhedsanalyse/afklaring af potentialer for digitalisering. Dette har sikret, at hver enkel virksomhed har fået skræddersyet deres eget unikke forløb, der har taget hånd om deres udfordring og muligheder.



3. Try-outs

Derefter er det blevet besluttet, om virksomheden ville fortsætte til reelle Try-outs og tilkobles én eller flere forskere og/eller studerende fra Aalborg Universitet og Professionshøjskolen UCN, hvor de sammen har igangsat nye innovationstiltag og udviklet nye produkter.

DELTAGENDE VIRKSOMHEDER

1. Aage Vestergaard Larsen
2. BM Byggeindustri
3. Carnad
4. Chr. Juul Andersen
5. Damgaard Automatik
6. Danilift
7. Dantank
8. Glerups
9. Granly
10. Grotrian
11. Gunnar Nielsen
12. Hanstholm Indfrysning
13. Himmerlandskød
14. Index
15. Inelco Grinders
16. Jan Jørgensen Smykker
17. J-Coating
18. Kellpo
19. Kruse Vask
20. Leoka
21. LSM Steel Construction
22. LSM Steel Spånteknik
23. Lykatec
24. MailMak
25. METAFIX
26. Nowas
27. PLC Teknik
28. PanPac
29. PowerCon
30. Probeco
31. PurTeknik
32. RALA
33. Scaniro
34. Elektrikeren i Thy
35. Techno Matic
36. Telco Electronics
37. Thorsen Teknik
38. Thyrrstrup mink
39. Topmark Trading
40. TRECO
41. Trend Snedkeri
42. 2M Ståldesign
43. Anonym
44. Anonym
45. Anonym

1. Aage Vestergaard Larsen



Beliggenhed: Mariager, Mariagerfjord Kommune

Ejerforhold: Buk Larsen Holding ApS, adm. Direktør Palle L. Kristiansen

Ansatte: 55-60

Branche: Fremstilling af plast i ubearbejdet form

Web: avl.dk

Innovationstiltag: Digital transformation for at understøtte grøn profil

3. Carnad



Beliggenhed: Løgstør, Vesthimmerlands Kommune

Ejerforhold: Direktør Johnny Koch

Ansatte: 5-10

Branche: Fremstillingsvirksomhed

Web: carnad.com

Innovationstiltag: Model for optimeret kogetid for industriel proteinudtrækning

2. BM Byggeindustri



Beliggenhed: Hobro, Mariagerfjord Kommune

Ejerforhold: Direktør og indehaver Tom Mikkelsen

Ansatte: 160-165

Branche: Fremstilling af bygningstømmer og modulbyggeri

Web: bmbyggeindustri.dk

Innovationstiltag: Roadmap for digital transformation

4. Chr. Juul Andersen



Beliggenhed: Aabybro, Jammerbugt Kommune

Ejerforhold: Tom Jakobsen Holding ApS, direktør Tom Sandahl Jakobsen

Ansatte: 15-20

Branche: Fremstilling af kontor- og butiksmøbler

Web: cja.dk

Innovationstiltag: 3D design for salg og dataudnyttelse i produktion

5. Damgaard Automatik



Beliggenhed: Pandrup, Jammerbugt Kommune

Ejerforhold: Intech International A/S, Direktør Jacob Rosdam

Ansatte: 15-20

Branche: Fremstilling af løfte- og håndteringsudstyr

Web: damgaard-automatik.dk

Innovationstiltag: Fleksibel dataopsamling og udnyttelse i produktionslinjer

7. Dantank



Beliggenhed: 9670 Løgstør, Vesthimmerlands Kommune

Ejerforhold: Lyfe ApS, Direktør Torben Jacob Røge

Ansatte: 5-10

Branche: Fremstilling af tanke og beholdere af metal samt fremstilling af metalkonstruktioner og dele heraf

Web: dantank.dk

Innovationstiltag: 3D print og scanner, CAD i produktudvikling, nyt ERP system og patentansøgning.

6. Danilift



Beliggenhed: Farsø, Vesthimmerlands Kommune

Ejerforhold: Danilift Holding ApS, adm. direktør Knud Erik Markussen

Ansatte: 35-40

Branche: Fremstilling af løfte- og håndteringsudstyr samt fremstilling af andet elektrisk udstyr

Web: danilift.dk

Innovationstiltag: Datatransparens og klarlægning til transformation

8. Glerups



Beliggenhed: Aars, Vesthimmerlands Kommune

Ejerforhold: direktør Jesper Glerup Kristensen

Ansatte: 15-20

Branche: Fremstilling af fodtøj

Web: glerups.dk

Innovationstiltag: Digitale forretningsmodeller og dataudnyttelse og BI for kundeforecast

” Det er noget af det mest konstruktive, vi har været med til
- Lars H. Grotrian,
Adm. Direktør ”



9. Granly



Beliggenhed: Fjerritslev, Jammerbugt Kommune

Ejerforhold: GE Holding Jammerbugt ApS, adm. direktør Henrik Holm

Ansatte: 35-40

Branche: Byggevirksomhed

Web: granly-as.dk

Innovationstiltag: Datadeling for datadrevet kvalitetsindsats og intelligent dataopsamling

10. Grotrian



Beliggenhed: Aars, Vesthimmerlands Kommune

Ejerforhold: HGS Holding ApS, direktør Lars H. Grotrian

Ansatte: 25-30

Branche: Fremstilling af metalkonstruktioner og dele heraf, VVS- og blikkenslagerforretninger

Web: grotrian-as.dk

Innovationstiltag: Digital ordrebehandling og dataopsamling, CNC kantbukker, laser pladetårn, IoT.

11. Gunnar Nielsen



Beliggenhed: Aars, Vesthimmerlands Kommune

Ejerforhold: direktør Claus Lønstrup

Ansatte: 165-170

Branche: Anlægs- og
entreprenørvirksomhed

Web: gn-as.dk/

Innovationstiltag: Roadmapping for digital transformation

13. Himmerlandskød



Beliggenhed: 9620 Aalestrup,
Vesthimmerlands Kommune

Ejerforhold: Himmerlands Food Group
ApS, adm. direktør Lars Rosbjerg Andersen

Ansatte: 210-215

Branche: Forarbejdning af andet kød

Web: himmerlandskoed.dk

Innovationstiltag: Smartsortering baseret
på produktionsdata

12. Hanstholm Indfrysning



Beliggenhed: 7730 Hanstholm, Thisted
Kommune

Ejerforhold: Danprotein A/S, direktør Peter
Theiss Holm

Ansatte: 5-10

Branche: Oplagrings- og
pakhushvirksomhed

Web: hias.dk/

Innovationstiltag: Afdække udviklingspo-
tentialer for digital transformation

14. Imdex



Beliggenhed: 9640 Farsø,
Vesthimmerlands Kommune

Ejerforhold: Granfeld Holding ApS, direktør
Martin Granfeld

Ansatte: 5-10

Branche: Affaldsbehandling og
genanvendelse

Web: imdex.dk

Innovationstiltag: Øget genbrugsprocent
ved digitale teknologier, data, procesoptime-
ring, forebyggende vedligehold og IoT

15. Inelco Grinders



Beliggenhed: 9690 Fjerritslev, Jammerbugt Kommune

Ejerforhold: A THY INVEST ApS, direktør Anders Thy

Ansatte: 10-15

Branche: Fremstilling af metalforarbejdende værktøjsmaskiner

Web: <https://inelco-grinders.com/>

Innovationstiltag: Produktudvikling, 3Dprint af produktionsemner, robotsvejsning

17. Jan Jørgensen Smykker



Beliggenhed: 9492 Blokhus, Jammerbugt Kommune

Ejerforhold: Direktør Jan Jørgensen

Ansatte: 10-12

Branche: Detailhandel og produktion af, smykker og guld- og sølvvarer.

Web: janjorgensensmykker.dk

Innovationstiltag: Indførelse af scanning og 3D print i smykkeudvikling og produktion.

16. J-Coating



Beliggenhed: 9620 Aalestrup, Vesthimmerlands Kommune

Ejerforhold: PBF Holding Løgstør ApS, direktør Peter Frederiksen

Ansatte: 15-20

Branche: Overfladebehandling af metal

Web: <http://www.j-coating.dk/>

Innovationstiltag: Datatransparens, datadrevet og papirløs produktion, kvalitetsstyring, procesoptimering, ordrehåndtering, produktionsplanlægning og laserteknologi.

18. Kellpo



Beliggenhed: 7700 Thisted, Thisted Kommune

Ejerforhold: KEP Holding ApS, direktør Ole Petersen

Ansatte: 35-40

Branche: Fremstilling af værktøj og plastemballage

Web: kellpo.dk

Innovationstiltag: Dataopsamling, anvendelse og roadmapping

19. Kruse Vask



Beliggenhed: 9560 Hadsund, Mariagerfjord Kommune

Ejerforhold: Direktør Martin Kristian Kruse

Ansatte: 20-25

Branche: Erhvervs- og institutionsvaskerier

Web: kruse-vask.dk

Innovationstiltag: Vision robot og produktionsstyring ved digital nudging, procesoptimering og IoT

21. LSM Steel Construction



Beliggenhed: 9670 Løgstør, Vesthimmerlands Kommune

Ejerforhold: Dennis Rasmussen Holding ApS, direktør Dennis Zimmer Rasmussen

Ansatte: 10-15

Branche: Fremstilling af metalkonstruktioner og dele heraf

Web: lsmsteel.dk

Innovationstiltag: Dataprocesser og sammenhæng for tilbud, salg og produktion

20. Leoka



Beliggenhed: 9620 Aalestrup, Vesthimmerlands Kommune

Ejerforhold: direktør Leif Skov Kristensen

Ansatte: 20-25

Branche: Fremstilling af metalkonstruktioner til møbel- og inventarindustrien

Web: leoka.dk

Innovationstiltag: Datasammenhæng og udnyttelse for produktion, robotsvejsning, 3D scanning og 3D print

22. LSM Steel Spånteknik



Beliggenhed: 9670 Løgstør, Vesthimmerlands Kommune


Ejerforhold: direktør Kim Leegaard Kristoffersen

Ansatte: 5-10

Branche: Maskinforarbejdning

Web: lsmsteel.dk

Innovationstiltag: Datadrevet kalkulation og udnyttelse som produktionsgrundlag



” Der kom eksperter ud og gennemgik hele flowet i vores virksomhed. Det var et godt og effektivt forløb

- Martin Kruse,
Direktør, Kruse vask Aps

”

23. Lykatec



Beliggenhed: 9670 Løgstør,
Vesthimmerlands Kommune

Ejerforhold: direktør René Bang Lyng

Ansatte: 10-15

Branche: Fremstilling af plader, ark, rør og slanger samt profiler af plast

Web: lykatec.dk

Innovationstiltag: Digital og datadrevet produktion i en manuel fabrik

24. MailMak



Beliggenhed: 9490 Pandrup, Jammerbugt Kommune

Ejerforhold: Mailmak Holding ApS, adm. direktør Lars Laursen

Ansatte: 15-20

Branche: Kontor- og teletjenester

Web: www.mailmak.com

Innovationstiltag: Afdækning af udviklingspotentiale for digital transformation

25. Metafix



Beliggenhed: 9560 Hadsund, Mariagerfjord Kommune

Ejerforhold: AK Holding A/S, adm. direktør Thomas Vejborg

Ansatte: 45-50

Branche: Fremstilling af andre færdige metalprodukter

Web: metafix.dk

Innovationstiltag: Datatransparent og papirløs fabrik

26. Nowas



Beliggenhed: 9670 Løgstør, Vesthimmerlands Kommune

Ejerforhold: Jalana Holding ApS, direktør Mark Nielsen Donslund

Ansatte: 35-40

Branche: Engroshandel med rengøringsmidler

Web: nowas.dk

Innovationstiltag: Digital integration for papirløs produktion, produktudvikling, 3D print, laserskæring og patentsøgning

” Vi har fået udviklet et skuffeprojekt ved hjælp af kompetencer fra Aalborg Universitet, som vi ikke selv råder over til dagligt

- Morten Nysted,
Adm. Direktør, PanPac A/S

”



27. PanPac Engineering



Beliggenhed: 9490 Pandrup, Jammerbugt Kommune

Ejerforhold: Panpac Engineering A/S, direktør Morten Nysted

Ansatte: 40-45

Branche: Fremstilling af metalforarbejdede værktøjsmaskiner

Web: panpac.dk

Innovationstiltag: Databaseret sækkeåbning i sterilt miljø

28. PLC-Teknik



Beliggenhed: 9490 Pandrup, Jammerbugt Kommune

Ejerforhold: PLC-Teknik Holding ApS, direktør Henrik Jensen

Ansatte: 5-10

Branche: Fremstilling af maskiner til føde- og drikkevareindustrien

Web: plc-teknik.dk

Innovationstiltag: AI for øget præcision i baconslicing

29. PowerCon



Beliggenhed: 9560 Hadsund, Mariagerfjord Kommune

Ejerforhold: Powercon Holding ApS, direktør Kim Brøndum Larsen

Ansatte: 55-60

Branche: Fremstilling af elektriske fordelings- og kontrolapparater

Web: powercon.dk

Innovationstiltag: Roadmap for digital transformation

30. Probeco



Beliggenhed: 9670 Løgstør, Vesthimmerlands Kommune

Ejerforhold: direktør Kim Fuglsang Berg Steffensen

Ansatte: 75-80

Branche: Fremstilling af andre plastprodukter

Web: probeco.dk

Innovationstiltag: Øget kapacitet på nye automatiserede produktionslinjer

31. Pur Teknik



Beliggenhed: 9460 Brovst, Jammerbugt Kommune

Ejerforhold: Sten N. Holding ApS, direktør Sten Nielsen

Ansatte: 15-20

Branche: Fremstilling af andre plastprodukter

Web: purteknik.dk

Innovationstiltag: 3D scanning og transformation af produktionsprocessen

32. Rala Stål



Beliggenhed: 9560 Hadsund, Mariagerfjord Kommune

Ejerforhold: Rala Stål Holding ApS, direktør Steen Ankjær Langberg og Jesper L. Simonsen

Ansatte: 30-35

Branche: Maskinforarbejdning

Web: rala-staal.dk

Innovationstiltag: Datatransparens, dataflow og ERP-system

” Det har været en meget spændende og givende proces, hvor vi grundigt fik analyseret virksomhedens måde at arbejde på.

- Niclas Bro Klidsbjerg,
RALA Tech & Steel

”



33. Scaniro



Beliggenhed: 9690 Fjerritslev, Jammerbugt Kommune

Ejerforhold: direktører Michael Ranch Kornum og Lars Ole Rærup Jensen

Ansatte: 35-40

Branche: Maskinforarbejdning

Web: scaniro.dk

Innovationstiltag: Datatransparens mod den papirløse fabrik - processer og dataopsamling for dataintegration

34. Svend Knudsen Elektrikeren Thy



Beliggenhed: 7730 Hanstholm, Thisted Kommune

Ejerforhold: direktør Jarl Knudsen

Ansatte: 5-10

Branche: EI-installation

Web: svendknudsen.dk

Innovationstiltag: Forretningsplan for digital transformation

35. Techno Matic



Beliggenhed: 9600 Aars, Vesthimmerlands Kommune

Ejerforhold: HECK ApS, direktør Knud Moesgaard Sørensen

Ansatte: 10-15

Branche: Fremstilling af elektriske fordelings- og kontrolapparater

Web: techno-matic.dk

Innovationstiltag: 3D design, nye forretningsmodeller og udvikling af IoT-kuffert

36. Telco Electronics



Beliggenhed: 9460 Brovst, Jammerbugt Kommune

Ejerforhold: Telco A/S, direktør Mikael Larsen

Ansatte: 80-85

Branche: Fremstilling af elektroniske komponenter og plader

Web: telcosensors.com

Innovationstiltag: Papirløse fabrik

37. Thorsen-Teknik



Beliggenhed: 9640 Farsø,
Vesthimmerlands Kommune

Ejerforhold: Torben Thorsen Holding ApS,
direktør Torben Lundgaard Thorsen

Ansatte: 10-15

Branche: Teknisk afprøvning og kontrol

Web: thorsenteknik.dk

Innovationstiltag: Dataplatform for nye
forretningsmodeller

39. Topmark Trading



Beliggenhed: 9670 Løgstør,
Vesthimmerlands Kommune

Ejerforhold: Vonsild Holding ApS, direktør
Martin Vonsild

Ansatte: 10-15

Branche: Agenturhandel med blandet sorti-
ment

Web: topmark.dk

Innovationstiltag: Roadmap for nye
digitale transformerede produkter

38. Thyrrstrup Mink



Beliggenhed: 9600 Aars, Vesthimmerlands
Kommune

Ejerforhold: Thyrrstrup Holding ApS,
direktør Per Thyrrstrup Olsen

Ansatte: 1-5

Branche: Fremstilling af øvrige maskiner til
specielle formål

Web: tmink.dk

Innovationstiltag: Datadrevet produktion,
forretningsudvikling, IoT på fodervogne og
dyrevelfærd.

40. Treco



Beliggenhed: 9620 Aalestrup,
Vesthimmerlands Kommune

Ejerforhold: P.T.P. Holding A/S, adm.
direktør Lars Jørgensen

Ansatte: 225-230

Branche: Fremstilling af andre færdige me-
talprodukter i.a.n.

Web: treco.dk

Innovationstiltag: Collaborative robotter

41. Trend Snedkeri



Beliggenhed: 9631 Gedsted, Vesthimmerlands Kommune

Ejerforhold: Trend Retail A/S, direktør Ulrik Bødker Johannsen

Ansatte: 10-15

Branche: Engroshandel med møbler, tæpper og belysningsartikler

Web: trendsnedkeri.dk

Innovationstiltag: Datatransparens for styring af produktionen, procesoptimering, CNC maskiner og virtuelt showroom

42. 2M Ståldesign



Beliggenhed: 9440 Aabybro, Jammerbugt Kommune

Ejerforhold: Feifer, Biersted Holding ApS, direktør Michael Feifer Møller

Ansatte: 10-15

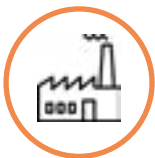
Branche: Industriel design og produktdesign

Web: 2msd.dk

Innovationstiltag: Datadrevet designproces og produktionsintegration

FACTS DER TALER FOR SIG SELV

Under projektperioden er der opnået mange stærke resultater til gavn for den lokale udvikling og vækst. Fra starten i projektet har ambitionerne og barren været sat højt. Over alle forventninger er vi stolte af at have været nået hertil, hvor vi er i dag – og tallene taler for sig selv.



45 virksomheders deltagelse i innovationsforløbet



Mere end 18 nye oprettede stillinger



Mere end 280 nye innovative produktionstiltag



5 søgte patenter i forbindelse med projektet

DET HAR VÆRET ET MEGET AFGØRENDE SKRIDT FOR VIRKSOMHEDENS FORTSATTE UDVIKLING

RALA Tech & Steel har fået implementeret et nyt ERP-system (Enterprise Resource Planning), der har givet virksomheden et kæmpe løft både i produktionen og administrationen. Til at analysere processerne og udarbejde kravspecifikationer forud for valg af det endelige system var virksomheden en del af et NVSP-forløb.

RALA Tech & Steel er en stålproduktionsvirksomhed beliggende i et flot domicil i udkanten af Hadsunds industri kvarter. En virksomhed, hvor fokus har været på at optimere produktionen, levere høj kvalitet og give kunderne en god service.

Knap så meget fokus har der været på at digitalisere og automatisere flowet i virksomheden.

Vi havde nogle helt klare udfordringer i virksomheden. Vi har de sidste ti år udviklet os fra at være en traditionel, lidt tung produktionsvirksomhed til at være en moderne virksomhed med en masse nye produktionsteknikker, der har sikret, at vi kan matche kundernes behov. Men på ét punkt haltede vi gevaldigt efter. Vores ordreflow og ordrestyring i virksomheden foregik fortsat manuelt.



På billedet ses Niclas Bro Klidsbjerg, Forretningsudviklingschef hos RALA Tech & Steel.

Vi havde i den grad brug for et ERP-system, der kunne styre hele forsyningskæden fra produktion, lager, indkøb og salg til økonomistyring, fortæller Niclas Bro Klidsbjerg, forretningsudviklingschef hos RALA Tech & Steel.

Derfor søgte jeg i første omgang råd og sparring hos Mariagerfjord Erhvervsråd. Vi havde en god dialog, hvor de fortalte mig om mulighederne med et NVSP-forløb, der netop havde fokus på at hjælpe virksomheder med at udvikle deres digitale flow gennem målrettede innovationsforløb.

Vi blev en del af NVSP, og det har været en meget spændende og givende proces, hvor vi grundigt fik analyseret virksomhedens måde at arbejde på.



*Sammen med nogle nøglemedarbejdere havde vi en lang række møder, workshops og procesafklaringsforløb, og det gav en masse selvindsigt om flowet i virksomheden, som vi kunne bruge til at vælge det rigtige system for os.
- Niclas Bro Klidsbjerg*

Mere miljørigtig og mere arbejdsglæde

Analysearbejdet resulterede i, at RALA Tech & Steel valgte et ERP-program fra virksomheden Monitor – et system med integreret Business Intelligence, der består af flere moduler, der tilsammen dækker alle aktiviteter i en moderne produktionsvirksomhed.

Det har givet os et kæmpe løft. Vi er blevet langt mere effektive, hvilket er meget afgørende for virksomhedens fortsatte udvikling.

Det har blandt andet også betydet, at vi i tæt samarbejde med Udenrigsministeriet nu også er begyndt at kigge på mulighederne for eksport.

En anden stor sidegevinst er også, at vi er blevet en mere miljøvenlig virksomhed, da vi blandt andet sparer en masse papir. Alt blev jo printet ud tidligere, men det er ikke nødvendigt i dag.

Samtidig er arbejdsglæden blandt medarbejderne også steget, da de med egne øjne også har kunnet se forbedringerne og synergien, ligesom de ikke ærgrer sig over unødvendigt tidsspilde, slutter Niclas Bro Klidsbjerg.

RALA Tech & Steel beskæftiger i dag 41 medarbejdere.

ERHVERVSPROJEKT HAR FØRT VIRKSOMHED TIL NYT NIVEAU

Den vesthimmerlandske virksomhed J-Coating er kommet med på digitaliseringsbølgen takket været et stort projekt med flere eksperter inden for området og er mere end klar til fremtiden.

For Peter Frederiksen, ejer og administrerende direktør af virksomheden J-Coating A/S i Aalestrup, er det kun gået en vej, siden han trådte ind i virksomheden, og det er frem.

I juli 2015 blev han ansat som direktør til den dengang syv måneder gamle virksomhed, der havde lidt svært ved at finde rodfæste i branchen. Virksomheden er et overfladebehandlingsfirma, som pulverlakerer forskellige stål- og aluminiumsemner.

Peter Frederiksen havde hverken kendskab til branchen eller været i en produktionsvirksomhed, der mindede om J-Coating, før han kom til virksomheden, som han i dag er ejer af. Først med et ejerskab på 30 procent, senere har han købt alle aktier og er eneejer.

Det, jeg har styr på, er processer og økonomi og ikke pulverlakering, fortæller han.

I december 2017 blev han kontaktet af Dan Skovgaard, erhvervschef, Erhverv Væksthimmerland, der spurgte, om han kunne være interesseret i at deltage i projektet NordVest Smart Production (NVSP).

Jeg synes, at det lød super spændende, at vi kunne komme til et nyt niveau, og allerede de første måneder rykkede vi, fortæller Peter Frederiksen begejstret og tilføjer:

Timing'en var rigtig - det passede bare med, at jeg ville gøre virksomheden mere interessant for vores kunder og ikke mindst nye kunder, det jeg havde brug for, var, at de ville se det med deres øjne i min virksomhed, og projektpartnerne fra Fonden Autonomous og Universitetet har

været gode til at screene, hvad der var værd at bruge tid på.

Ekspertviden rykker

Samarbejdet mellem projektpartnerne handler ifølge Peter Frederiksen i høj grad om tillid. Men han understreger, at det har det været en nem opgave at lukke andre ind i sin virksomhed og komme med forslag til forbedringer indenfor digitalisering. Det er en generel tilgang, han har til tingene.

Det er med at erkende, at ingen kan vide alt, men prøve at bruge energi på at finde de rette til at hjælpe, konkluderer han.

Det er netop noget af det, NVSP har kunnet tilbyde - en masse ekspertviden indenfor digitalisering, som de små og mellemstore virksomheder har kunnet drage nytte af. Dermed er der skabt grobund for, at virksomheden er bedre rustet til fremtiden.

Peter Frederiksen lægger ikke skjul på, at projektdeltagelsen har skabt noget værdi i virksomheden.

Jeg er smigret over, at jeg fik mulighed for at være med, siger han.

Ingen virksomhed uden medarbejdere

For J-Coating har der kun været en vej de senere år - og det er frem.

Da jeg startede den 1. juli 2015, var vi fire mand og kunne sidde om dette bord, siger Peter Frederiksen og henviser til bordet på hans kontor.



På billedet ses Peter Frederiksen, ejer og administrerende direktør af virksomheden J-Coating A/S.

Nu er der 17 ansatte i virksomheden. Ifølge Peter Frederiksen har NVSP-projektet æren for, at der er blevet ansat tre til fire mere mand i virksomheden. Der er således blevet brugt en del tid på at finde nye medarbejdere.

Jeg screener eventuelle nye medarbejdere for at se, hvor de passer i virksomheden. Det er vanvittig vigtigt, at de er placeret, hvor de skal være på arbejdspladsen, fastslår han.

En del af de medarbejdere, der er blevet ansat i virksomheden, har været kontanthjælpsmodtagere. Peter Frederiksen lægger nemlig vægt på, at socialt ansvar er vigtigt, og at man kan være placeret forkert i systemet. Det er en opgave, som han tager meget seriøst.

Jeg bruger meget af mig selv, understreger han.

*Allerede de første måneder rykkede vi. Vores produktion er generelt blevet optimeret, og det kan mærkes positivt på bundlinjen
- Peter Frederiksen*

Det er dog ikke en indsats, som går ubemærket hen, og i 2018 blev han således kåret som "Årets Mentor" i Vesthimmerlands Kommune.

Innovative løsninger

Der er ingen tvivl om, at de idéer og innovative løsninger, der er bragt på banen i NVSP-projektet, har sat ekstra skub i virksomheden, og Peter Frederiksen har forstået at handle på den sparring, han har fået fra blandt andet Fonden Autonomous og Aalborg Universitet, der er partnere i projektet.

Jeg gør ikke kun det teoretiske - jeg investere med det samme og fik benefits med det samme, siger Peter Frederiksen.

NVSP-projektet har betydet, at der er et nyt digitalt spor gennem hele virksomheden...

Scan QR-koden og læs resten af artiklen



SPECIALVIDEN HAR VÆRET VEJEN FREM HOS PANPAC

Erhvervsprojekt med fokus på digitalisering har åbnet nye muligheder for nordjysk eksportvirksomhed.



Den nordjyske virksomhed PanPac Engineering A/S kan sit kram. Med over 20 års erfaring med palleteringsanlæg har virksomheden, der ligger i Pandrup i Jammerbugt Kommune, oparbejdet en enorm knowhow indenfor palletering og pakning af sække, spande og kasser med mere.

Set ude fra er en af grundene til PanPacs store succes, som rækker langt ud over Danmarks grænser, virksomhedens evne til at lytte til kundernes behov. Med administrerende direktør og medejer Morten Nysted i spidsen er der samlet et team af meget kompetente folk, som formår at skabe specialløsninger, der skaber stor værdi for deres kunder. Derudover er de meget bevidste om deres egne begrænsninger.

Vi tror ikke, at vi er de klogeste i verden, fastslår Morten Nysted og fortsætter:

Vi lytter til kundernes behov og tager alt den viden ind, som vi kan trække ind for at løse de opgaver, kunderne efterspørger.

Han var derfor heller ikke sen til at hoppe på vognen, da han fik besøg af Søren Westergaard, erhvervskonsulent fra Vækst Jammerbugt og blev forelagt muligheden for at deltage i erhvervsprojektet NordVest Smart Production, også kaldet NVSP, hvis formål er at øge digitaliseringen i små og mellemstore virksomheder.

PanPac har således været én af de knap 40 virksomheder, der de seneste par år har takket ja til at deltage i det EU-finansierede projekt, som udover Jammerbugt også tæller samarbejdspartnere som Fonden Autonomus, Aalborg Universitet og Vesthimmerlands Kommune. På grund af projektets store succes er det for nyligt blevet udvidet til også at omfatte Thisted og Mariagerfjord Kommuner.

NVSP har sat skub i tingene

I Jammerbugt Kommune har PanPac været en af de virksomheder, som har fået rigtig meget ud af deres projektdeltagelse.

Vi havde haft idéen i lang tid, men driftsmæssigt havde vi ikke tid til at få set på det. Så kom muligheden med NVSP, og vi fik rigtigt skub i det, fortæller Morten Nysted og henviser til et sækkeåbnerprojekt, som har været en af mange aktiviteter, PanPac har haft sammen med projektpartnerne i NVSP.

Sækkeåbnerprojektet har gået ud på at udvikle en løsning, som automatisk åbner dobbeltvægede sække uden at kontaminere indholdet i sækkene.

Fonden Autonomus har stået for den indledende projektfacilitering og for projektledelsen igennem hele forløbet.

I det daglige har det hos PanPac primært været Svend Aage Hansen, akademisk medarbejder ved Aalborg Universitet, der har været inde over NVSP-aktiviteterne som projektpartner. Han kommer desuden med en solid erfaring fra erhvervslivet. Et samarbejde, som Morten Nysted, kun har rosende ord tilovers for.

Vi har et rigtig godt samarbejde med Svend Aage fra AAU. Det har været rigtig godt. Han ved hvilke teknologier, der er rundt omkring. For eksempel hvis vi har en sensor, som skal registrere noget bestemt, så går han i gang med at finde ud af, hvilke muligheder der er, og hvordan det kan løses, forklarer Morten Nysted og tilføjer:

Svend Aage har en mere analytisk og struktureret tilgang til tingene. Han griber det lidt mere forskningsmæssigt an, og på den måde kommer der muligheder op, vi ikke selv havde tænkt på.

Det var netop tilfældet med sækkeåbnerprojektet, hvor der ifølge Morten Nysted dukkede en ny teknologi op, som ingen havde tænkt ind før. Men takket være Svend Aage Hansen fra AAU kom der gang i det, og der blev fundet en løsning på idéen.

Løsningen, som der er søgt patent hjem på, er endnu så hemmelig, at det udviklede anlæg stadig står gemt bag afskærmning i en af virksomhedens haller.

Morten Nysted ser klart en fordel i samarbejdet med universitet, hvor der er mange kompetencer at trække på i forskellige afdelinger alt efter hvilken viden, man har behov for.

Projektet har banet vejen for nye forretningsveje

En af fordelene ved NVSP-projektet har ifølge Morten Nysted været, at der ikke har været en kunde i enden eller en slutdato.

Vi har kunnet blive ved med at udvikle, og vi har ikke været nødt til at gå på kompromis med nogle ting. Vi har været utrolig tilfredse med projektforsløbet, understreger han og tilføjer:

Var det ikke for NVSP, havde vi ikke fået sækkeåbnerprojektet kørt igennem. Udover de ressourcer der skulle lægges i det og den teknologi, der skulle løse det, var vi ikke kommet i nærheden af. Så var det ikke for dem, havde vi ikke stået her, hvor vi står nu. Det var helt usandsynligt, så det er vi meget meget glade for.



På billedet ses Morten Nysted Adm. Direktør og Ejer.

For PanPac har det været vigtigt, at de tiltag, der blev sat fokus på i projektet, var så tro virkeligheden, som muligt.

- Vi har puttet rigtig mange ressourcer i det selv, da vi ikke springer over, hvor gærdet er lavest. Vi har bygget nogle vilde prototyper, og også puttet flere penge i det....

Scan QR-koden og læs resten af artiklen



SMEDEVIRKSOMHED HAR FÅET BLOD PÅ TANDEN

Ved at deltage i erhvervsprojektet NordVest Smart Production har den vesthimmerlandske virksomhed Grotrian A/S fået mod på at kaste sig ud i endnu flere tiltag og udviklingsprojekter

Det kan være svært at vide, om man er på rette vej, og i en tid, hvor udviklingen går så stærkt, er der for mange virksomheder ikke råd til at lave fejl. Det bekræftes af Lars H. Grotrian, direktør og medejer, Grotrian A/S.

Virksomheden i Østrup er gået fra at være en ganske traditionel smedevirksomhed, der primært har serviceret landbruget til i dag at bestå af fire afdelinger.

Projektet og forløbet har været givtigt for os, siger Lars H. Grotrian, direktør, Grotrian A/S og tilføjer:

Det er 'hands on' fra NVSP.

Han er begejstret for den ildhu, de forskellige parter i projektet er kommet med. Det har bety-

det, at Grotrian A/S har fået en rigtig god sparing henimod en større digital transformation af virksomheden.

De har tydeligvis meget erhvervs erfaring, og man kan mærke, at de brænder for projektet, konstaterer Lars H. Grotrian og fortsætter:

Det er noget af det mest konstruktive, vi har været med i.

Grotrian A/S har været en del af NVSP-projektet siden 2019, og det første, der blev kigget på, var produktionsflow, datahåndtering og kommunikationen mellem maskiner.



Der er ikke råd til fejl

Stalde og managementteknik er stadig det område, der fylder mest hos Grotrian A/S, men køl og varmeservice, hvor virksomheden kan være med hele vejen rundt med sikre og dokumenterede løsninger, har også vundet frem i virksomheden.

Vi er ISO9001 certificerede på det hele samt arbejdsmiljøcertificeret ISO45001, forklarer Lars H. Grotrian.

En tredje afdeling i virksomheden, er Lagrotek Steel. Afdelingen er en industri- og smedesevice, som producerer og leverer delkomponenter til lokale virksomheder i hele Himmerland. Sidste del i virksomheden handler om laser- og vandstråleskæring.

I 2019 skiftede vi den gamle laserskærer ud med en ny. Det har firedoblet vores kapacitet på laserskæreren, forklarer direktør Lars H. Grotrian.

Virksomheden har desuden investeret i en ny kantbukker, som nok er mindre men hurtigere end den gamle.

Investeringen er hjulpet på vej af LAG-midler. Ansøgningen hertil kom igennem med teknisk bistand fra Fonden Autonomus og Aalborg Universitet i forbindelse med NVSP-projektet.

- Vi har ikke råd til at lave fejl. Det har derfor været bekræftende at være med i projektet og bidraget til at tro på, at vi er på rette vej, fortæller Lars H. Grotrian.

Udover udskiftningen af laserskæreren og kapacitetsforøgelsen på kantbukkeren er et automatisk pladetårn ved laserskæreren, en robothåndtering ved kantpresseren og en robotsvejer nogle af de ting, der er på udviklingsplanen i forbindelse med projektet.



Vil sænke energiforbruget på de store kvægbrug

NVSP-projektet har også været med Grotrian i stalden, nærmere bestemt Tinghøjgaard ved Arden, som fungerer som testgård for Grotrian.

På Tinghøjgaard er der 1.300 malkekøer, der malkes i en 2x42 malkestald med malkeanlæg fra israelske Afimilk, som forhandles i Danmark af Grotrian. Alene til vask i malkestalden anvendes 600-700 liter varmt vand i hver side.

Med et malkeanlæg fra Afimilk måles mælkeflow, konduktivitet samt mælkens indhold af fedt, protein og laktose. Systemet hjælper driftslederen med at overvåge den enkelte ko direkte fra computer, smartphone eller tablet.

Udover alle de data, der allerede bliver opsamlet, ønsker Grotrian en endnu større database, hvor blandt andet data fra malkeanlæg og køleanlæg kan snakke sammen...

Scan QR-koden og læs resten af artiklen



CHEFEN SOM FLASKEHALS ER FORVANDLET TIL MEDARBEJDERINVOLVERING OG STØRRE LEVERINGSSIKKERHED

Kruse Vask er et innovativt og moderne vaskeri i landsbyen Veddum i den østlige del af Himmerland. Her sprudler de anderledes idéer, og der tænkes konstant grønt, ansvarligt og bæredygtigt. Men virksomheden havde en tydelig udfordring, der nu er blevet løst takket være et effektivt og målrettet NVSP-forløb.



På billedet ses Martin Kruse, direktør ved Kruse Vask.

Vi har de mest fantastiske og engagerede medarbejdere, men med tiden har vi alligevel fået opbygget et flow i virksomheden, hvor det meste skulle ind omkring mit skrivebord, før der kunne træffes beslutninger, fortæller direktør og medejer Martin Kruse.

Det var på ingen måde hensigtsmæssigt. Vi skulle derfor have implementeret nogle redskaber, der kunne give medarbejderne mere overblik og ansvar, herunder forsyne dem med nogle værktøjer til at træffe hurtige beslutninger.

Bestående system kunne bruges

For at få input og sparring til udfordringerne aftalte Martin Kruse et møde med Mariagerfjord Erhvervsråd.

Her orienterede de ham om mulighederne for et NVSP-forløb.

Det lød til nøjagtigt at være sådan et forløb, vi havde brug for, og det skulle vise sig at blive både effektivt og inspirerende samt være med til at løse vores udfordring.

Der kom eksperter ud og gennemgik hele flowet i vores virksomhed, og der blev også kigget på, om vores nuværende system, ABS Laundry Business Solutions, eventuelt kunne være en del af løsningen, fortæller Martin Kruse.

Det viste sig, at det kunne det godt. Men vi fik tydeligt klarlagt, hvor vi havde udfordringerne, og hvad der skulle optimeres ved systemet.

Storskærme giver overblikket

Som en del af løsningen har Kruse Vask som en start fået opsat storskærme på to centrale steder i vaskeriet. Planen er, at der skal sættes yderligere storskærme op seks forskellige steder i virksomheden.

Idéen med skærmene er, at alle medarbejderne kan følge med i, hvad status er på hver enkelt kunde og ordre, herunder også forventninger til fremtidige bestillinger.

Det er et effektivt styrings- og planlægningsredskab, som jeg allerede nu kan undre mig over, at vi har kunnet undvære, lyder det med et smil fra Martin Kruse.

Det har allerede haft den ønskede effekt. Medarbejderne har nu tilstrækkelig viden til at træffe de nødvendige, hurtige beslutninger, og de skal ikke ind omkring mit skrivebord for at høre til status på en ordre eller en kunde. Det har været meget afgørende for det fremtidige flow i vores virksomhed, herunder også at vi kan opretholde vores service og meget høje leveringssikkerhed.

Så jeg er meget begejstret for NVSP-forløbet, hvor arbejdet med at analysere vores behov tog 3-4 måneder.

Det var et godt og effektivt forløb, slutter Martin Kruse.

Danmarks første vandfri vaskeri?

Kruse Vask har rødder tilbage i 1962, hvor Bent Kruse grundlagde vaskeriet.

I dag er Kruse Vask kendt som et af de mest innovative, bæredygtige og grønne vaskerier i Danmark – blandt andet understreget med løbende fokus på CO2-reduktion og genanvendelse af produkter.

En stor del af kunderne er i hotel- og restaurationsbranchen, og som et eksempel på genanvendelse forvandler Kruse Vask blandt andet brugte duge og andre tekstiler til forklæder og kokkejakker.

Et af fremtidens grønne projekter er, at Kruse Vask ønsker at blive Danmarks første "vandfri" vaskeri. Altså hvor der ikke bruges nyt vand i maskinerne, men hvor eksempelvis regnvand og vand, der allerede har været brugt til opvarmning, anvendes til at vaske.

Den historie kommer vi med garanti til at høre mere til.



FRA LEVERANDØR TIL SVEJSESPECIALIST

Inelco Grinders har med deltagelsen i projektet NordVest Smart Production sikret virksomheden et kompetenceløft og er trådt et skridt nærmere digital transformation.

Svejsning er ikke bare svejsning. Det er tydeligt, hvis man tager en tur forbi Inelco Grinders i Fjerritslev. Det er en virksomhed, som fokuserer på udvikling, produktion og salg af wolframelektrodeslibere, der primært bruges i forbindelse med TIG-svejsning af rustfrit stål og aluminiumsemner.

Man kommer ikke udenom at slibe wolframelektroderne, for ellers kan elektroden ikke tændes. Derudover opnår man med en korrekt og god slibning af elektroden en ensartet og kvalitativ god svejsning.

Korrekt slebne elektroder har en længere standtid og flere gentændinger af elektroden, og dermed reduceres antal skift af elektroden og antallet af slibningerne.

Vinklen på elektroden er meget vigtig - det er det, vores maskine gør, samtidig med at den beskytter svejseren mod det sundhedsskadelige slibestøv, fortæller Anders Thy, direktør og ejer i Inelco Grinders A/S.

Inelco Grinders har lagt mange kræfter i at finpudse teknologien, og de ligger ifølge Anders Thy rigtig godt på markedet. Virksomheden har mange års erfaring med både tør- og vådslibning af wolframelektroder og har forhandlere i mere end 50 lande. Ligesom der er et godt samarbejde med nogle af de største producenter af svejseudstyr.

Det er små processer, vi er i gang med at digitalisere. Men der er vigtigt for mig, at vores produkt kunne indgå i en produktion, hvor industri 4.0 spille ind, fortæller Anders Thy.

Givtigt samarbejde med universitetet

I forbindelse med NVSP-projektet har Inelco Grinders ligesom en række af de andre virksomheder i projektet haft en gruppe studerende fra Aalborg Universitet, der er en af projektpartnerne, på besøg i virksomheden.

De studerende og AAU er generelt med i de tidlige stadier i forbindelse med projektet. Vi arbejder meget eksperimenterende i den tidlige udviklingsfase, hvor vi er afsøgende og undersøgende. Vi ser på, hvordan det kunne være rigtig smart at arbejde på, dernæst prioriterer vi ideerne og kører videre med få udvalgte”, forklarer Svend Aage Hansen, projektleder, Materialer & Produktion, Aalborg Universitet og tilføjer:

Den måde at arbejde på har givet virksomhederne i projektet noget. Det kan give god værdi, at man har afsøgt nogle områder og fundet ud af, hvilke måder man ikke skal bruge tid på og arbejde videre med.

Inelco Grinders er en spændende virksomhed med stort potentiale, og vi har hele tiden haft et godt samarbejde med både ledelse og medarbejdere, understreger Svend Aage Hansen og fastslår:

Tanken var at lave et fuldautomatisk anlæg med automatisk slibning af elektroder, og inden for projektets rammer er vi kommet et lille stykke af vejen.

Hos Inelco Grinders undersøgte de studerende blandt andet, om der var andre måder at slibe på, end den metode virksomheden allerede benyttede.

Vi arbejdede meget med at få noget viden om spidsens slibning og afprøve forskellige alternative slibemetoder, fortæller Svend Aage Hansen.

De studerende var desuden ude for at snakke med andre virksomheder for at høre, hvilke krav de stiller til elektroder.

De studerende har lavet mange tests inde på universitetslaboratoriet og brugt specialudstyret på universitetet til at lave undersøgelser, og det, de har lavet, er dokumenteret med mikroskop og billeder, uddyber Svend Aage Hansen.

Svend Aage Hansen og AAU værdsætter samarbejdet med virksomhederne højt, og han fremhæver, at de studerende har fået meget ud af samarbejdet.

De fik lavet et rigtig godt projekt, som de fik topkarakter for”, fortæller han og fortsætter:

Vi vil gerne have nogle studerende med ud i virksomhederne - det er rigtig givtigt for alle.”

Svend Aage Hansen har også benyttet sig af at søge viden og vejledning hos sine kollegaer på universitetet. I Inelco Grinders tilfælde har der således været en svejsespecialist fra universitetet inde over projektet.

NVSP-netværket blev ligeledes taget i brug til at teste nogle af elektrodernes virkning. Tre andre virksomheder i NVSP-projektet hjalp således med prøvesvejsning af forskellige elektrodebehandling.

Scan QR-koden og læs resten af artiklen



På billedet ses Anders Thy, direktør og ejer af Inelco Grinders A/S

EKSPERTVIDEN DER RYKKER

Den innovative Løgstør-virksomhed Nowas A/S har gennem erhvervsprojektet Nord-Vest Smart Production fået en helt ny tilgang til udviklingsprocesser og nogle konkrete værktøjer de gør brug af i deres egenproduktion.



På billedet ses Adm. Direktør Mark Donslund og Immanuel Danielsen, Udvikling.

Nowas er et grossistselskab, der leverer professionelle rengøringsprodukter, og inden for de sidste år har virksomheden været i en rivende udvikling, og siden 2017 fordoblet deres medarbejderstab.

Som resultat af den øgede vækst og udvikling er virksomheden nu rykket i nye faciliteter, og udvider snart med endnu en fløj.

Vi værner om vores medarbejdere og de lokale arbejdspladser, som er grunden til, at vi ligger hvor vi gør og vælger at bygge til her, udtaler Adm. Direktør Mark Donslund.

Hos Nowas mærker man en stor efterspørgsel, hvilket har ført til en større lagerbinding og øget produktion af egne produkter.

Går vi nogle år tilbage startede vi med at sælge det, der var på markedet. Nu udvikler vi vores egne produkter. Udviklingen af egne produkter fylder og kommer til at fylde mere og mere i vores gesjæft, siger Mark Donslund.

Opsøgende innovation

Adm. Direktør Mark Donslund blev for første gang gjort opmærksom på det innovative

erhvervsprojekt, da det lokale erhvervskontor Erhverv Væksthimmerland kom forbi, som efterfølgende satte ham i kontakt med projektfacilitator Fonden Autonomous. NordVest smart Production er et lokalt forankret erhvervsprojekt, som har til formål at øge digitaliseringen i små og mellemstore virksomheder.

Fonden som primus motor på virksomhedsforløbet stod for den indledende projektfacilitering med gennemgang af Nowas arbejdsgange og processer.

Vi er i virksomheden meget interesseret i, hvordan kan vi optimere vores arbejdsgang og processer. Vi er omkring 40 medarbejdere, og vi skal have hele kæden til at fungere.

Vi stillede os selv det spørgsmål, er der nogle steder, hvor vi kan optimere arbejdsgangen eller kommunikationen. Er der nogle steder, hvor noget kan gøres mere automatisk eller digitaliseret, fortæller Mark Donslund.

Virksomhedens ERP-system, herunder håndtering og anvendelse af data kom hurtigt i søgelyset.

Fonden Autonomous kom med nogle gode anbefalinger i forhold til vores ERP-system. Det har været rigtigt sundt at få set på vores system med friske øjne, evaluere og være lidt mere objektive på, om der er noget vi kan gøre bedre eller anderledes - hvilket jeg syntes har været en rigtig god støtte, udtaler Mark Donslund.

De friske øjne har nu ført til, at virksomheden selv er i færd med den større opgave i at skifte deres ERP-system.

Ny patent på vej

Fonden Autonomous introducerede Nowas for Svend Aage Hansen, Akademisk medarbejder, Aalborg Universitet. Sammen med virksomheden så de hurtigt mange spændende veje de

kunne gå i forhold til produktionslinjen.

De mange projekttimer har nu ført til udviklingen af en ny og innovativ applikation, der i øjeblikket søges patent hjem på.

Vi har sammen med Svend Aage startet et projekt op, som stadig kører den dag i dag. Han har bl.a. hjulpet os med at få lavet en markedsanalyse, udvikle produktet og undersøge hvilken vej vi skulle gå i forhold til patent, samt hvordan vi skulle søge den hjem, fortæller Immanuel Danielsen, Udviklingsafdeling, Nowas.

Immanuel Danielsen, ansvarlig for udvikling af nye produkter, har gennem forløbet haft et tæt samarbejde med Aalborg Universitet. Immanuel har bl.a. været med til at tegne, designe og bygge prototypen til det nye produkt.

Det er gået over al forventning. Nu venter vi faktisk bare på, at patentet går igennem, konstaterer Immanuel Danielsen.

En struktureret Georg Gearløs

Gennem samarbejdet med Aalborg Universitet har Nowas lært meget omkring deres egen procesudvikling.

Vi har lært meget omkring processer og strukturering af udviklingsprojekter. Vi er blevet meget mere struktureret i den indledende fase, hvor vi samler tanker og idéer.

Samtidigt har vi fået et nyt redskab, hvor vi kan visualisere processen og sætte nogle konkrete mål. Vi var lidt kritiske til at starte med, men det er faktisk et kæmpe værktøj for os den dag i dag, lyder det fra Immanuel Danielsen.

Langt i deres digitale rejse

Inden introduktionen til NordVest Smart Production var Nowas allerede godt i gang med at sætte et digitalt spor gennem hele virksomheden.

Vi har hele tiden haft et fokus på en digital transformation af virksomheden, hvilket også har resulteret i, at vi klarer os ret så godt.

Vi gik i gang med vores digitale transformation

før det var en tendens. Det er selvfølgelig stadig i proces, men vi er langt, fortæller Mark Donslund

Nowas ser ind i at implementere automatlager og robotstyring - en drøftelse de også har haft med Fonden Autonomous, men vurderingen lød at skifte ERP-systemet først.

Man skal kunne kravle før man kan gå. Digitalisering skal ske den rigtige vej rundt, siger Mark Donslund.

Virksomheden er bl.a. i gang med at blive papirløs, en proces, der allerede på nuværende tidspunkt har skabt stor værdi og sikret et dataflow på tværs af virksomheden.

Alle medarbejdere på vores værksted og lager har fået en tablet, hvilket sikrer, at de altid har adgang til den rette data.

Vi vil gerne have virksomheden så digitaliseret som overhovedet muligt, så det hele bare kører. Vi kører f.eks. med store vareflow, og der skal tingene gerne bare kører af sig selv, fortæller Mark Donslund.

Ser ind i flere spændende projekter

For Nowas har det været meget givende og brugbart at være en del af NordVest Smart Production. Det har givet dem nogle færdigheder og værktøjer, som de dagligt gør brug af.

Vi har lært mere om os selv og fået set på virksomheden med nye briller. Det er ikke bare enkeltstående projekter og produkter vi har fået ud af det, men også principielle ting, konstaterer Mark Donslund og fortsætter:

Vi har fået lavet en handlingsplan på, hvordan vi fremadrettet bærer os ad, når vi skal udvikle nye produkter.

Involveringen af Aalborg Universitet har især været givende for udviklingsafdelingen, og vi er meget glade for at have haft en dialog og sparring med Fonden Autonomous, der er ekstremt engageret i deres arbejde – en sparring vi håber på at kunne trække på igen, afslutter Mark Donslund.

INNOVATION DER KAN MÆRKES

I muslingebyen Løgstør ligger virksomheden Dantank A/S, der siden 1988 har udviklet og produceret tanke, værktøjskasser og individuelle løsninger til lastbiler. Dantank har gennem deres deltagelse i erhvervsprojektet NordVest Smart Production igangsat flere nye spændende tiltag og projekter til stor gavn for deres udvikling og vækst.

Det rette grundlag for digitalisering

Dantank oplevede første gang NVSP-projektets opsøgende tilgang til innovation, da det lokale erhvervskontor Erhverv Væksthimmerland kontaktede dem med tilbuddet om at igangsætte en digital transformation af virksomhedens produktionsgrundlag. Kort tid efter fik Dantank besøg af Fonden Autonomous og Aalborg Universitet.

Poul Ole Sørensen, Salg og projekt Dantank, fortæller, at virksomheden gik med samme idéer, men igangsættelsen af en digital transformation krævede det rette grundlag og kompetencer, og derfor sagde de omgående ja tak til projekttilbuddet.

Vi havde et nyt produkt i tankerne, hvilket krævede et digitalt grundlag for at kunne komme videre i processen, lyder det fra Poul Sørensen, der fortsætter:

Det at være en del af NVSP og få besøg af Aalborg Universitet har været utroligt givende for os, især for at få nye tiltag sat i gang.

De har fået skubbet os i gang og holdt os i ørerne, fortæller Poul Ole Sørensen med et smil på læben.

Ansøgning om patent

Dantank har for alvor fået sat gang i deres forretnings- og procesudvikling, og har som resultat af NVSP fået en medfinansiering til udviklingen af et nyt ophængningssystem gennem Innovationsfondens projekt 'Innobooster'.

Samarbejdet og den innovative tilgang til produktudviklingen har nu betydet, at Dantank har indgivet en patentansøgning, som de spændt venter på går igennem.

Poul Ole Sørensen lægger især stor vægt på deres værdsættelse af Aalborg Universitets akademiske medarbejder Svend Aage Hansen.

Svend Aage har lagt mange kræfter i vores virksomhed. Han har ikke bare været en konsulent, men en praktiker og læremester for os, hvor vi har været på bar bund.

Uden NVSP havde vi ikke stået der, hvor vi står i dag, konstaterer Poul Ole Sørensen.

Mange nye sideveje

Innovationen har kunne mærkes hele vejen ned igennem virksomheden, og har medført en masse nye sideveje, hvor der er blevet sat skub i udviklingen af tiltag og produkter som et nyt ERP-system, CAD-program til udvikling af 3D tegninger og konstruktioner, ID-mærkning af tanke, handsketørrer til lastbiler og en frostfri spildevandstank.



Dantank er bl.a. kommet på forkant med et nyt myndighedskrav, hvor afmærkning af alle deres komponenter til lastbiler skal kunne spores tilbage til virksomheden.

Tidligere har vi banket et nummer på vores komponenter, men nu er vi tæt på at have en færdig løsning, hvor vi laver en graveringsproces med en helt anden smartere teknologi end den, vi bruger i dag, siger Poul Ole Sørensen.

Virksomheden er derfor i fuld færd med at indfører et nyt ERP-system, der skal kunne opsamle al deres data.

Vi er netop gået i gang med processen om at opdaterer vores ERP-system, og vi kan allerede nu se, hvilken forskel det gør, lyder det fra Poul Ole Sørensen.

En ihærdig studiemedhjælper

Gennem NVSP har DanTank ansat studiemedarbejderen Lasse Kristensen, der er ved at uddanne sig til produktionsteknolog.

Lasse er ansvarlig for at tegne og udvikle prototyper i deres nye CAD-program, og har i den forbindelse bl.a. tegnet en handskekasse til lastbiler, der lever op til bestemte miljøkrav.



Dantank forventer, at produktet kan være med til at bringe nye supplerende produkter ind i det nuværende produktprogram.

Vi har lige pludselig fået en helt anden mulighed for at få noget fremstillet ude i byen, hvilket har gjort, at vi kan få produceret nogle ting som vi ellers ikke tidligere havde mulighed for, fortæller Poul Ole Sørensen, der fortsætter om virksomhedens begejstring for Lasse:

Der er et stort behov for Lasses kompetencer i vores virksomhed. Det er vores mål at arbejde henimod, at han bliver fastansat, når han er færdiguddannet.

Digitalisering i et tempo, hvor alle kan være med

For Dantank er der en stor vigtighed i at sikre den digitale transformation af virksomheden sker i det rette tempo. Dette gælder også i deres transformation til at blive en papirløs fabrik. Hvor de har oplevet en stor interesse fra de enkelte medarbejderne.

Vi har nogle utrolige gode medarbejdere, som meget gerne vil NVSP, og som meget gerne vil være med i diskussionen. Digitaliseringen af vores virksomhed skal ske i det rette tempo, hvor alle medarbejdere kan følge med, og hvor der stille og roligt bygges ovenpå, konstaterer Poul Ole Sørensen.

Dantank er begejstret for igangsættelsen af en digital transformation af deres virksomhed, og fortsætter i samme dur med mange nye tiltag og projekter på vej.



GRUNDIGT ANALYSEARBEJDE AF VIRKSOMHED

Scaniro udfører bæredygtig og miljøvenlig seriefremstilling af metaldele til bl.a. møbelindustrien, fødevarerindustrien og maskinindustrien. Den fremtidsorienteret virksomhed har gennem NordVest Smart Production fået analyseret deres potentiale for digital transformation.



Keld Jensen der er medejer og administrerende direktør Scaniro A/S har pr 1. januar 2022 gennemført et generationsskifte i ejerkredsen.

Lars Ole Rærup og Micael Ranch Kornum, der hver ejede en tredjedel af virksomheden har solgt deres ejerandele. I stedet er Niklas Mejdal Jensen, Salgsdirektør og Rene Pedersen, indtrådt i ejerkredsen som ligeværdige partnere.

Scaniro er en sund lokalt forankret virksomhed med stort vækstpotentiale og mange spændende udviklingsmuligheder. Gennem en periode har Scaniro A/S arbejdet på at blive co2 neutrale og virksomheden er blevet klimacertificeret. Både Keld Jensen og Niklas Majdahl forsikrer, at det miljømæssige fokus forsat vil stå højt på dagsordenen sammen med digitalisering og investeringer i øget vækst.

Netop indsatsområdet "digitalisering" var – og er – Scaniro A/S ret hurtig til at se var et nødvendigt område at fokusere nærmere på, selv om det kan syntes som en meget vanskelig og særdeles kompleks størrelse at overskue.

Derfor var metalvirksomheden Scaniro A/S meget tidlig til at indlede et samarbejde med NVSP projektet og var således en af de første virksomheder, som havde et screeningsmøde med projektledelsen og Vækst Jammerbugt.

Keld Jensen siger, at der er utroligt mange komplekse forhold der skal afdækkes og skabe overblik over for at virksomhedens ERP system kan udvikles til det niveau og funktionalitet der er ambition og fremadrettet.

Vi har fået udført et meget grundigt analysearbejde af vores virksomheds nuværende struktur, samt haft indgående drøftelser omkring kravspecifikationer mv. til et fremtidigt setup af NVSP projektet og specielt Henrik Egestad fra Fonden Autonomous, siger Keld Jensen.

Vi viste faktisk godt opgaven var vanskelig at skabe overblik over på kvalificeret vis, og vi er også blevet klar over den kan være vanskelig at løse i praksis

Keld Jensen understreger, at virksomheden endnu ikke er i mål med opgaven, men at man faktisk nu er så afklaret, at man vil deltage i yderligere digitale erhvervsfremmeprogrammer der er i erhvervsfremmeprogrammet – og er i stand til at indkredse og være mere specifikke om de nærmere forhold der fremadrettet skal arbejdes med og sættes ind overfor.

Keld Jensen nævner slutteligt, at virksomheden har deltaget i en række Smart Talks og fyraftensmøder, som er arrangeret af NVSP projektet og har fået inspiration og viden omkring en række emner, som netop havde Scaniros interesse og bevågenhed.

"Ambitionen med NVSP-projektet har været at skabe vækst og nye arbejdspladser. Det er vi lykkedes med ved at bruge data langt smartere end de bliver brugt i dag. I NVSP arbejder vi med mere end 45 virksomheder, og i dem har vi igangsat mere end 280 forskellige innovationstiltag – og det er vi meget stolte af"

- Henrik L. Egestad, tidl.
Programme Director,
Fonden Autonomus



"NordVest Smart Production har virkelig gjort en stor forskel i rigtig mange virksomheder i det nordjyske, og jeg tænker, at det kan gøre en rigtig stor forskel i det ganske land, så produktionsdanmark stadig er en realitet – også fremover"

- Mogens Christen Gade,
Borgmester, Jammerbugt
Kommune



"NordVest Smart Production var en idé vi fik tilbage i 2017. Netop fordi vi blev bevidst om, at de nordjyske erhvervsvirksomheder var mindre produktive end andre virksomheder i Danmark"

- Per Bach Laursen,
Borgmester, Vesthimmerlands
Kommune



"NordVest Smart Production har knækket koden med at få ført innovation over i de små og mellemstore virksomheder. Samarbejdet gør, at vi får fat i de virksomheder der er interesseret i at få lavet noget forandring"

- Svend Aage Hansen,
Akademisk medarbejder,
Aalborg Universitet



SCAN OG HØR MERE

SMART TALKS

Under projektperioden er der afholdt en række spændende og inspirerende arrangementer, i daglig tale omtalt som Smart Talks, hvor virksomheder har haft mulighed for at udvide deres digitale horisont.

Smart Talks har taget udgangspunkt i den nyeste forskning og udvikling inden for digital transformation og modenhed.

AFHOLDTE SMART TALKS

Industri 4.0 (11.04.18)

IoT: Data og Sensorer (15.05.18)

NVSP Åbningskonference (23.05.18)

3D print (07.06.18)

Big Data (18.09.18)

Blockchain (25.10.18)

ERP - digital sammenhæng (06.11.18)

Smart Production demos (14.05.19)

Co-bots og logistikrobotter (06.06.19)

I4.0 Forretningsmodeller (12.09.19)

Cybersecurity (19.11.19)

Fremtidens kompetencer (27.05.21)

I4.0 som strategisk løftestang (22.10.21)

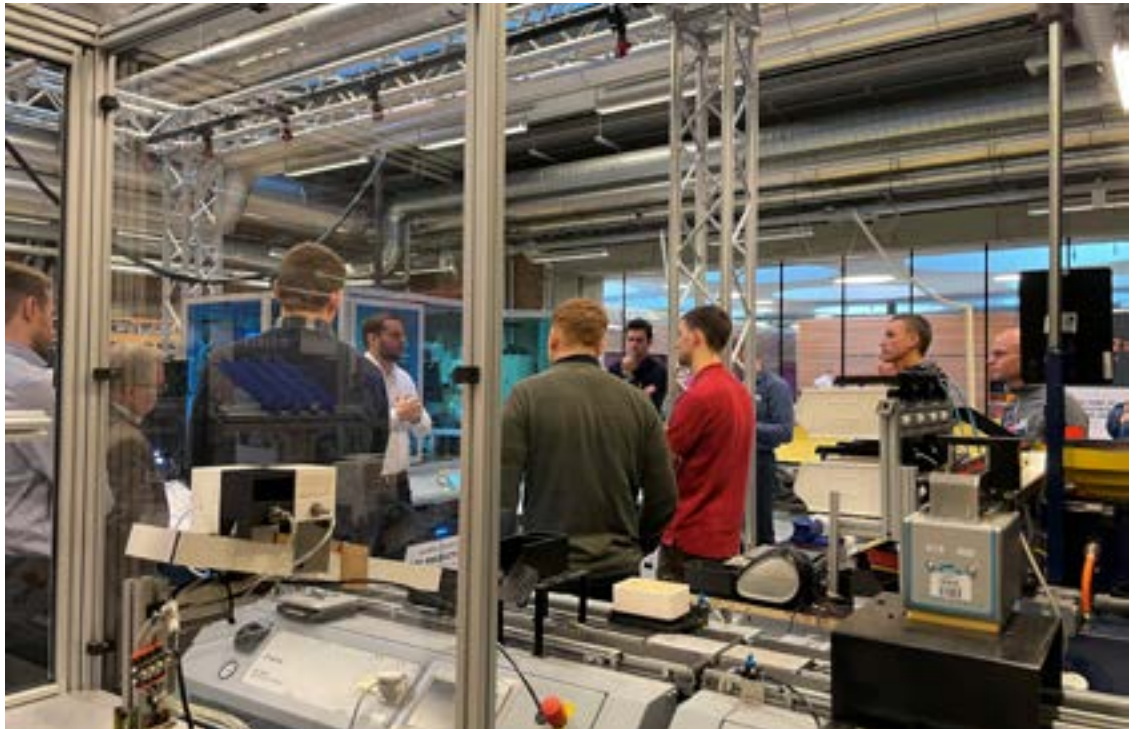
Intelligent produktionsstyring (23.11.21)

NVSP afslutningskonference (17.05.22)

Besøg på AAU SmartLab (17.08.22)

AFLEDTE PROJEKTER

STRATEGISK FOKUS PÅ DIGITAL TRANSFORMATION



Med udspring i NVSP-projektet, blev der i 2020 i Vesthimmerland og Jammerbugt kommuner igangsat endnu et projekt med fokus på lokale virksomheders digitale modenhed og strategier herfor.

I dag er der en stor fortjeneste i at udnytte data. Det kræver "bare", at man ved, hvordan man skal udnytte data på den mest optimale måde.

Derfor er der indsat en Tænk tank, bestående af politikere, erhvervsrepræsentanter og andre eksperter, der sammen kvalificerer, hvordan de modner lokale virksomheder digitalt.

Med tænketanken er der nedsat nogle ekspertpaneler, der sammen med udvalgte lokale virksomheder har udarbejdet en række af strategiske temaer, som skal være med til at forankre og styrke lokale virksomheders digitale transformation.

Vi skal være i stand til at hjælpe vores lokale virksomheder og organisationer med at få øjnene op for det potentiale, som ny teknologi har. Vi skal guide dem i at udnytte de data, som mange af dem i forvejen indsamler, men som i dag ikke udnyttes optimalt. Der er et kæmpe potentiale i data, og på sigt kan vi bruge data til at udvikle, skabe vækst og beskæftigelse.

- Mogens Gade, Borgmester Jammerbugt Kommune og Per Bach Laursen, Borgmester Vesthimmerlands Kommune.

NOMINERET TIL FORNEM EU-PRIS

I 2021 blev NordVest Smart Production nomineret af Europa Kommissionen i REGIOSTARS Awards. Blandt over 200 tilmeldte støtteprojekter var NVSP det eneste danske projekt ud af de sidste 25 finalister.

REGIOSTARS Awards er en årlig konkurrence arrangeret af EU-kommissionen, som udpeger udviklings- og innovative fyrtårnsprojekter, der kan være til stor inspiration for andre regioner og projektudviklere.

Nomineringen skyldes bl.a. den opsøgende tilgang til projektet, hvor projektets eksperter kommer ud og møder virksomhederne i øjenhøjde, og i fællesskab finder nye innovative løsninger, der sikrer at virksomhederne er godt udrustet til fremtiden.

Desværre løb NordVest Smart Production ikke med sejren, men vi er dog meget stolte af at have været indstillet til så fornem en pris, og ikke mindst det at blive sat på europakortet.

Selv om vi ikke vandt, så kan vi være stolte af den anerkendelse det er at blive nomineret til så fornem en pris, og det at stille op for Danmark. Award eller ej - vi har knækket koden til at skabe innovation på de lokale virksomheders præmisser, og bygget bro mellem dem og relevante eksperter - Per Bach Laursen, Borgmester, Vesthimmerlands Kommune.

REGIOSTARS

2 0 2 1



SKAL DIN VIRKSOMHED OGSÅ MED PÅ DIGITALISERINGSBØLGEN?

Dit lokale erhvervskontor står klar til at hjælpe

Er du interesseret i at starte eller udvide din virksomheds digitale rejse? Så står dit lokale erhvervskontor klar til at vejlede.

En digital transformation af din virksomhed kan være en svær størrelse, men mulighederne er mange. Det kan være, at I ønsker at indføre et nyt ERP-system til opsamling af data, et CRM-system til plejning af kunderelationer, en ny e-handelsplatform, systemer til optimering af lager og logistik, digital sikkerhed, automatisering m.m.

I fællesskab med dit lokale erhvervskontor udvides din virksomheds horisont omkring konkrete digitale og teknologiske behov og kompetencer.

Interesseret? Kontakt da dit lokale erhvervskontor, så sætter de et møde i kalenderen. Du finder den nødvendige kontaktinformation nedenfor.

Kontakt



Erhverv Væksthimmerland
Vesthimmerlands Kommune

post@vaeksthimmerland.dk
+45 21 48 10 34



Mariagerfjords Erhvervsråd
Mariagerfjord Kommune

info@mfer.dk
+45 70 22 28 20



Vækst Jammerbugt
Jammerbugt Kommune

vaekst@jammerbugt.dk
+45 72 57 89 80



Thy Erhvervsforum
Thisted Kommune

info@thyef.dk
+45 97 96 30 90



**VESTHIMMERLANDS
KOMMUNE**
- lyst til at gøre en forskel



**AALBORG
UNIVERSITET**



**JAMMERBUGT
KOMMUNE**

NORDVEST 
Smart Production



VÆKST
JAMMERBUGT

ERHVERV 
VÆKSTHIMMERLAND

 FOUNDATION
AUTONOMOUS



**MARIAGERFJORD
ERHVERVSRAÐ**

thy  **erhvervsforum**



ERHVERVSMINISTERIET



Danmarks
Erhvervsfremmebestyrelse

DEN EUROPÆISKE UNION

Den Europæiske Fond
for Regionaludvikling



Vi investerer i din fremtid

Partnere

Kommuner:
Vesthimmerland og
Jammerbugt Kommuner

Erhvervsservice:
Erhverv Væksthimmerland,
Vækst Jammerbugt,
Thy Erhvervsforum &
Mariagerfjord Erhvervsråd

Videnspartnere:
Aalborg Universitet &
Fonden Autonomus

Projektejer:
Vesthimmerlands Kommune

Finansiering

EU's Regionalfond
Erhvervsministeriets yderområdepulje
Danmarks Erhvervsfremmebestyrelse

Budget
25.540.953 kr.

Tidsperiode
15. marts 2017-
31. august 2022